

创造中国精密制造典范

市场分布图



地址：云南省昆明市茨坝路23号

网址：www.kmtcl.com.cn

邮编：650203

销售电话：0871-66166660 66166661

销售传真：0871-66166741

出口电话：0871-66166382 传真：0871-66166597

服务电话：0871-65150290 传真：0871-66311223

客服热线：400-6916-000



沈阳沈天品牌管理咨询有限公司
SHENYANG SHENTIAN BRAND MANAGEMENT CONSULTING CO., LTD.



主轴箱式 65 系列 数控刨台卧式铣镗床



沈机集团昆明机床股份有限公司
SHENJI GROUP KUNMING MACHINE TOOL COMPANY LIMITED

主轴箱式 65 系列

—— 切削力量与精度的完美匹配



采用最新的机、电、光、液、气和信息技术设计制造的大型数控机床产品，控制系统采用进口高档数控系统 (SIEMENS、FANUC、FAGOR)，可实现任意四轴联动加工，具有刚性好、精度高、故障率低，造型美观等特点。是重型机械、工程机械、机车车辆、矿山设备、大型电机、水轮机、汽轮机、船舶、钢铁、军工、核电、大型环保设备等工业部门首选的加工设备。



深海页岩油泵体加工



风电主轴加工

平旋盘切削系列

高刚性平旋盘主轴结构，配合燕尾导轨
适合于车削大面，镗大孔

高刚性切削系列

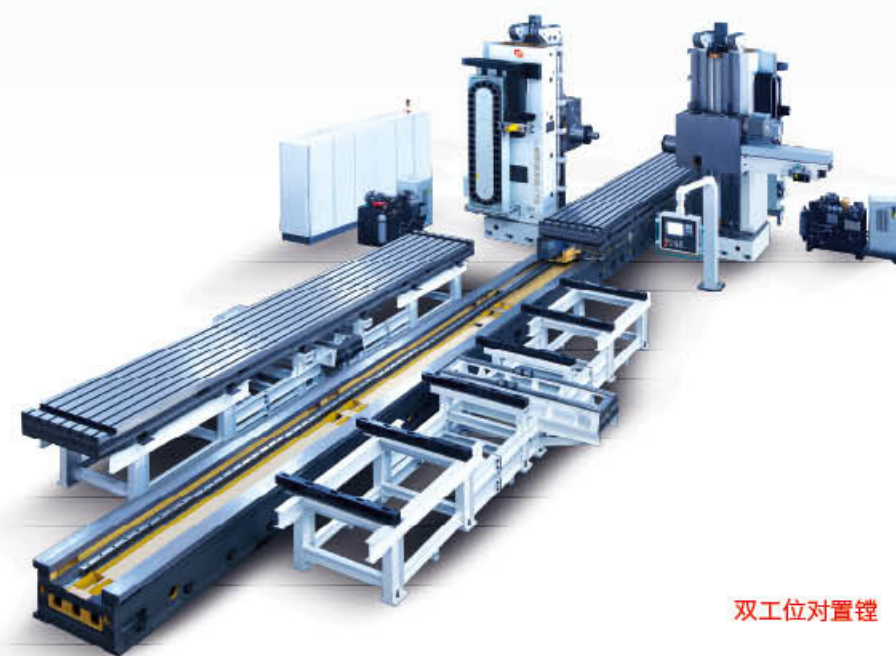
高刚性、高转速切削型，可配置各种铣头
适于泵、阀、箱体类加工

猛龙 160

高效率强力切削型
适于铸钢、锻钢件的加工

扩展产品

可配置多工位、多主机及柔性线
提供零件加工的全套解决方案



双工位对置镗



FMS柔性线

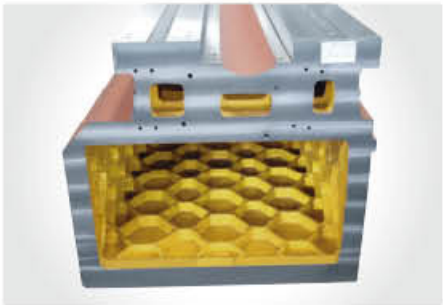
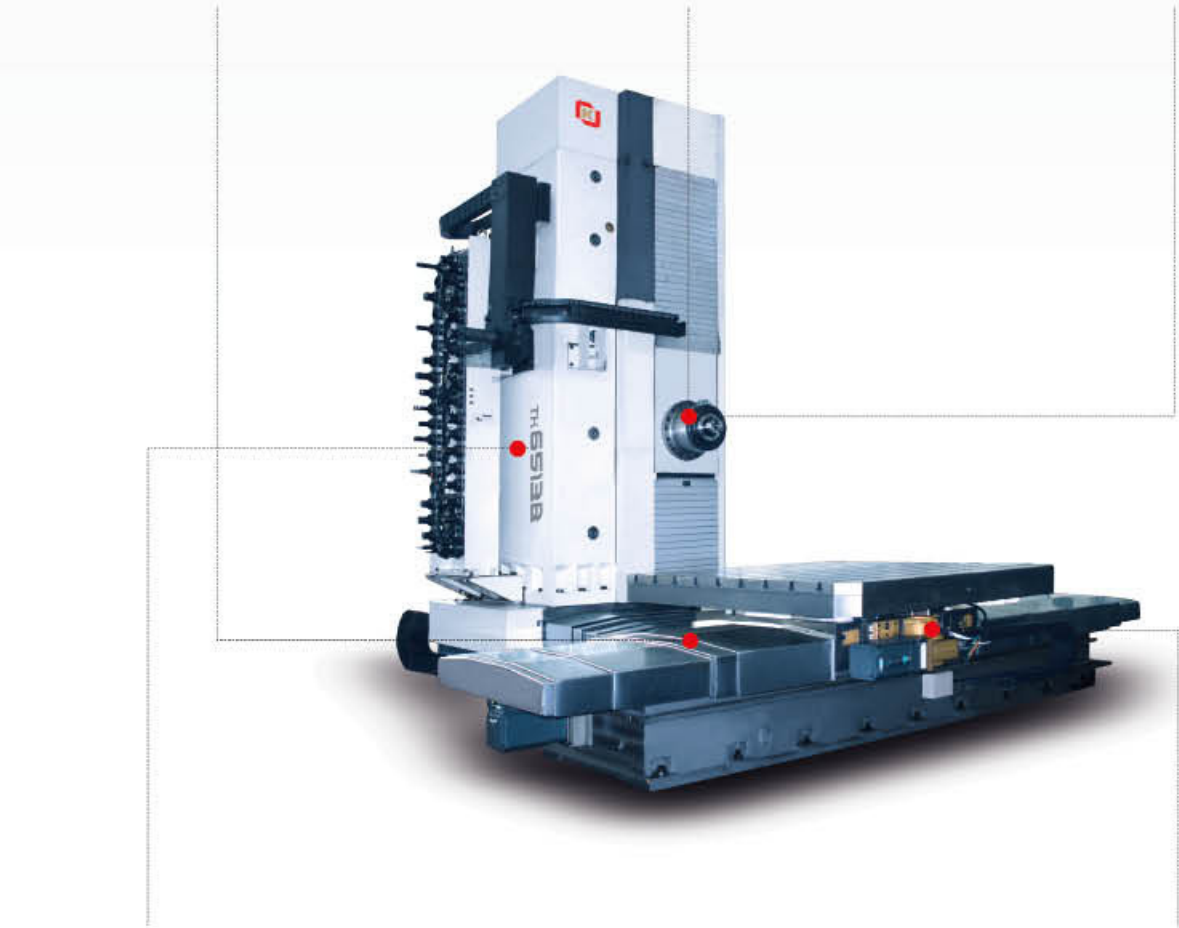
产品细节



高稳定性滚滑复合导轨

高刚性、高转速机床主轴

高刚性、大扭矩固定平旋盘



双层结构大截面支撑立柱



浮动消隙回转进给机构

典型工件



泵体

动鄂

摇臂

摇臂

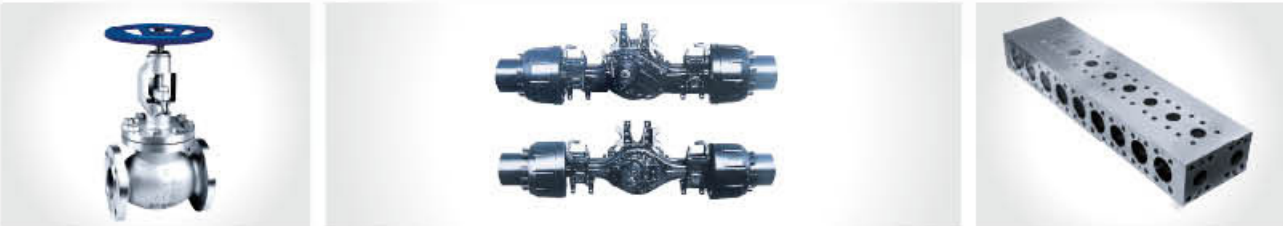


钻桅

弯臂

松土器

铲斗



水泵阀门

车桥

泵体



履带梁

石油机械

车架

机座

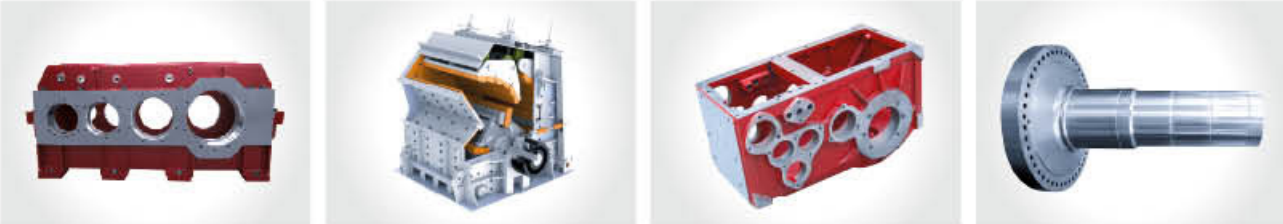


母线筒

鼓风机

轮毂

轮毂座



变速箱

破碎机

齿轮箱

主轴

技术参数

项目	单位	TK6511 TK6511A	TK6513A TK6513B	TK6516A TK6516B
镗轴直径	mm	110	130	160
铣轴端部直径	mm	221.44	221.44	260
主轴锥孔		ISO 50	ISO 50	ISO 50
平旋盘直径	mm	670	800	800
主轴转速	r/min	7 ~ 3000	7 ~ 3000	7 ~ 2000
主轴电机功率	kW	17	30	37
主轴最大扭矩	N.m	1600	2865	3532
主轴最大轴向抗力	N	20000	25000	30000
工作台最大承重	kg	5000	10000	20000
工作台尺寸 (宽 × 长)	mm	1000×1000(可增加)	1400×1600(可增加)	1800×2000(可增加)
工作台横向行程 (X)	mm	2000(3000)	2000、2500、3000、3500、4000、5000	2000、3000、4000、5000、6000
主轴箱垂直行程 (Y)	mm	1600(2000)	1600、2000、2500	2000、2500、3000
立柱纵向行程 (W)	mm	1500	1250、1600、2000、2500、3000	1000、2000
主轴轴向行程 (Z)	mm	600	900	900
平旋盘滑块行程 (U)	mm	200	300	300
工作台回转 (B)	°	360	360	360
快速移动速度 X、Y、W	mm/min	9000	9000	9000
Z	mm/min	2000	2000	2000
U	mm/min	1000	1000	1000
B	r/min	2	2	1.5
定位精度 X、Y、W	mm	0.02	0.02	0.02
Z	mm	0.015	0.015	0.015
U	mm	0.025	0.025	0.025
重复定位精度 X、Y、W	mm	0.015	0.015	0.015
Z	mm	0.012	0.012	0.012
U	mm	0.015	0.015	0.015
刀库容量	把	40 (60)	40 (60)	40 (60、80)
数控系统		SIEMENS、FANUC、FAGOR		



可选附件



垂直铣头



万能铣头



平旋盘



伸长铣头



主轴扶套



数控分度盘



测头



立卧分度盘



内冷高压泵

猛龙系列技术参数

项目	单位	Raptor160
镗轴直径	mm	160
铣轴端部直径	mm	240
主轴锥孔		ISO 50
主轴转速	r/min	7-744
主轴电机功率	kW	45
主轴最大扭矩	N.m	5289
主轴最大轴向抗力	N	30000
工作台尺寸	mm	1400×1600(可增加)
工作台最大承重	kg	10000
工作台横向行程 (X)	mm	2000、3000、4000、5000
主轴箱垂直行程 (Y)	mm	2000、2500、3000
立柱纵向行程 (Z)	mm	1000、2000
主轴轴向行程 (W)	mm	900
工作台回转 (B)	°	360
快速移动 X、Y、W	mm/min	8000
Z	mm/min	2000
B	r/min	1.5
定位精度 X、Y、W	mm	0.025
Z	mm	0.020
数控系统		FANUC、SIEMENS、FAGOR
备注		可选配各种铣头附件，提升机床加工性能

可选配件



光栅



内冷高压泵

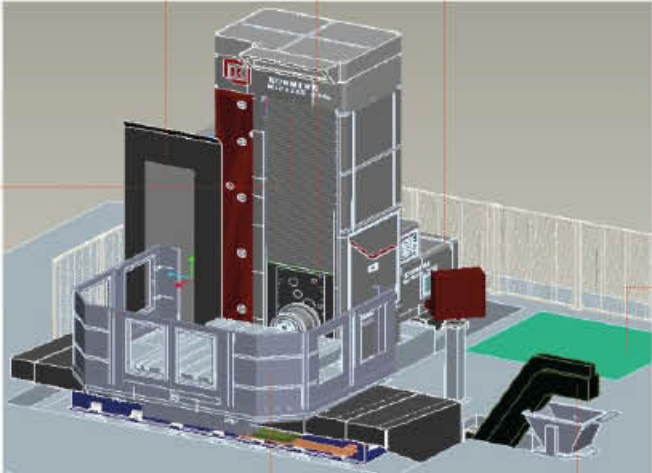


粉碎式排屑器

电柜液压站集成

大功率大扭矩主轴

车尾全防护



隐藏式冷却过滤装置

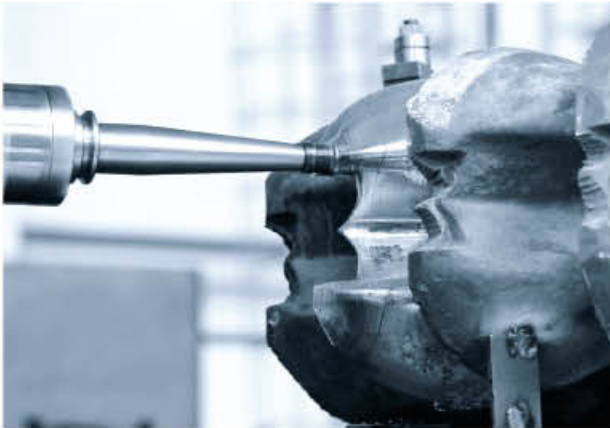
Y 向全防护

加工区域半防护

破碎式排屑器

猛龙160主要面向于锻钢、铸钢、合金钢的高效率粗加工及半精加工行业，整机结构大截面优化设计，主轴功率扭矩大，集成度高，占地面积小，安全防护等级高，故障率低，是锻钢、铸钢、合金钢切削的专用机床。
猛龙160在海外市场，主要运用于深海页岩油气开采设备的泵体加工。

合金锻钢切削



扩展产品技术参数

项目	单位	数控对头镗			数显对头镗	数控双工位			数控对头双工位
		TK6511×2 TK6511A×2	TK6513A×2 TK6513B×2	TK6516A×2 TK6516B×2	TX6513×2 TX6513A×2	TK6511/2 TK6511A/2	TK6513A/2 TK6513B/2	TK6516A/2 TK6516B/2	TH6513BX2-T
镗轴直径	mm	110	130	160	130	110	130	160	130
铣轴端部直径	mm	221.44	221.44	260	221.44	221.44	221.44	240	221.44
主轴锥孔		ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
平旋盘直径	r/min	670	800	800	670	670	800	800	800
主轴转速	kw	7 – 3000	7 – 3000	7 – 2000	18 级 6.6—755	7-3000	7-3000	7-2000	7-3000
主轴电机功率	Nm	17	30	37	15	17	30	37	30
主轴最大扭矩	N	1600	2865	3532	2000	1600	2865	3532	2865
工作台尺寸	mm	1200×2000(可增加)	1200×2000(可增加)	1200×5000(可增加)	1600×4000(可增加)	1200×1400(可增加)	1600×1800(可增加)	1800×2000(可增加)	1000×7000
工作台承重	kg	10000(可增加)	10000(可增加)	10000(可增加)	10000(可增加)	10000(可增加)	3500(可增加)	20000(可增加)	10000
主轴箱垂直行程 (Y)	mm	1600、2000	1600、2000、2500	2000、2500、3000	1200、1600	1600、2000	1600、2000、2500	2000、2500、3000	1600、2000、2500
立柱纵向行程 (Z)	mm	1500	1250、1600、2000、2500、3000	1000、2000	2000、2500	1500	1250、1600、2000、2500、3000	1000、2000	1250、1600、2000、2500、3000
主轴轴向行程 (W)	mm	600	900	900	1250、1600	600	900	900	900
平旋盘滑块行程 (U)	mm	200	300	300	2000、2500	200	300	300	300
快速移动速度 X	mm/min	8000	8000	8000	900	8000	8000	8000	8000
Y、W	mm/min	9000	9000	9000	200	9000	9000	9000	9000
Z	r/min	2000	2000	2000	1700	2000	2000	2000	2000
U	mm	1000	1000	1000	1700	1000	1000	1000	1000
定位精度 X、Y、W	mm	0.025	0.025	0.025	主轴：6mm/r	0.025	0.025	0.025	0.025
Z	mm	0.015	0.015	0.015	平旋盘：6mm/r	0.015	0.015	0.015	0.015
U	mm	0.025	0.025	0.025	±0.04	0.025	0.025	0.025	0.025
重复定位 X、Y、W	mm	0.015	0.015	0.015	±0.04	0.015	0.015	0.015	0.015
Z	mm	0.02	0.02	0.02	±0.04	0.02	0.02	0.02	0.02
U	mm	0.015	0.015	0.015		0.015	0.015	0.015	0.015
刀库容量		40(60)	40(60)	40(60)		40(60)	40(60)	40(60)	40(60)
左右主轴同轴精度		0.05/1000							
数控系统		SIEMENS、FANUC、FAGOR			FANUC	SIEMENS、FANUC、FAGOR			