

创造中国精密制造典范

市场分布图



地址：云南省昆明市茨坝路23号

网址：www.kmtcl.com.cn

邮编：650203

销售电话：0871-66166660 66166661

销售传真：0871-66166741

出口电话：0871-66166382 传真：0871-66166597

服务电话：0871-65150290 传真：0871-66311223

客服热线：400-6916-000



沈机集团昆明机床股份有限公司
SHENJI GROUP KUNMING MACHINE TOOL COMPANY LIMITED



昆明机床
KUNMING MACHINE TOOL

62系列 落地铣镗床



沈机集团昆明机床股份有限公司
SHENJI GROUP KUNMING MACHINE TOOL COMPANY LIMITED

产品样本内，说明文字，图样及技术参数随技术发展而更改，恕不另行通知。(20150403-FT15-0060)

62系列

制造精良 传承经典



62系列中型铣镗床，加工范围广泛，加工零件快捷，精度稳定可靠，性能价格超值，是高档装备制造业的首选设备。



数显系列

性能稳定可靠，操作维护简单。

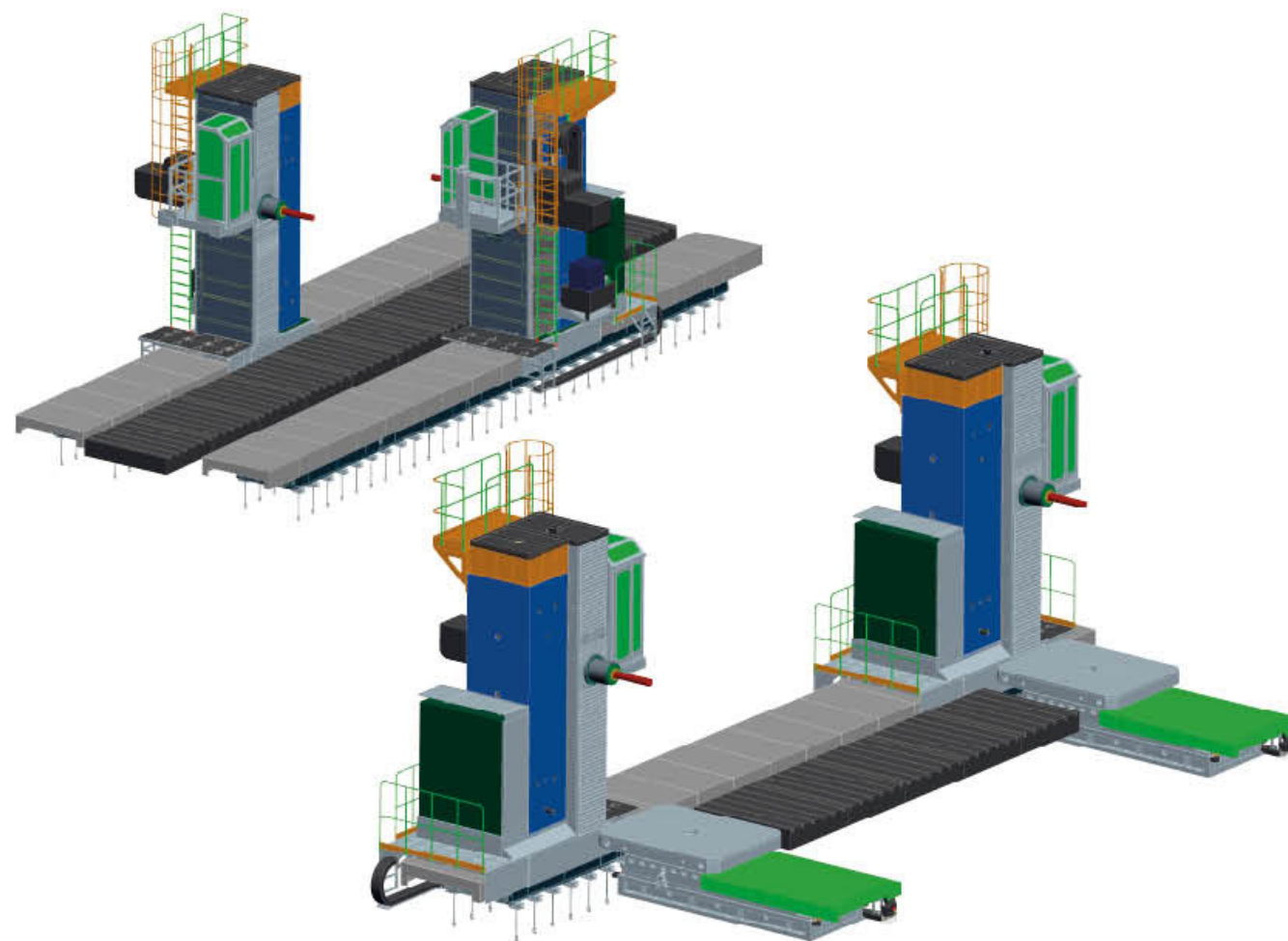
数控系列

刚性精度并重，粗精加工兼容。

KFB 系列

强力高效经典，大气超值首选。

机床扩展



产品细节



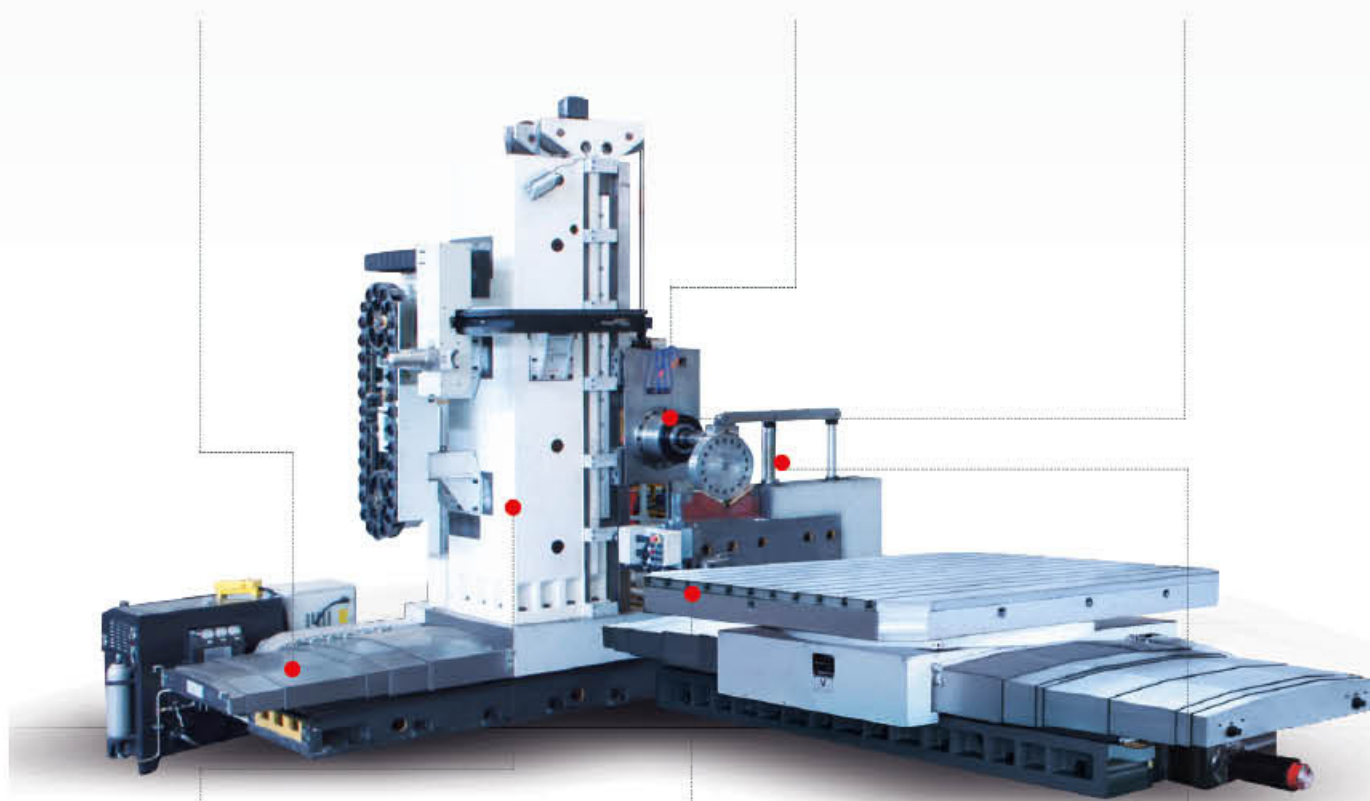
滚滑复合导轨



高精度机床主轴



大扭矩固定平旋盘



高刚性立柱



箱型结构工作台



数控系统

典型工件



风电轮毂



减速机



母线筒



水轮机水斗



水泵钢壳



水泵接头



起重机钻枪



挖掘机履带梁



石油阀门



机舱底座



水泵弯管



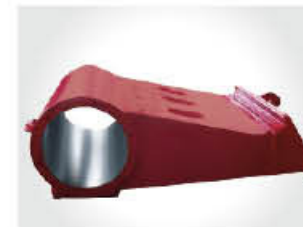
挖掘机手臂



锤头机头



核电隔板



电机



挖掘机底盘



挖掘机支架



采煤机摇臂



挖掘机驾驶室底座



风电支架



挖掘机底座



汽车吊吊杆

技术参数

项目	单位	数控系列		数显系列	
		TK6213A TK6213	TK6216A TK6216	TX6213A TX6213	TX6216A TX6216
镗轴直径	mm	130	160	130	160
铣轴端部直径	mm	221.44	260	221.44	260
主轴锥孔		ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
平旋盘直径	mm	800	800	800	800
主轴转速	r/min	7-3000	7-2000	7-755	7-1000
主轴电机功率	kW	30	37	15	37
主轴最大扭矩	N.m	2865	3532	2000	3600
主轴最大轴向抗力	N	25000	30000	25000	30000
立柱横向行程 (X)	mm				
主轴箱垂直行程 (Y)	mm	1600(2000、2500、3000)	1600(2000、2500、3000、3500)	1600(2000、2500)	1600(2000、2500、3000)
主轴轴向行程 (Z)	mm	900	900	900	900
进给速度 X、Y	mm/min	1-4500	1-4500	1-2500	1-2500
Z	mm/min	1-2000	1-2000		1-2000
U	mm/min	500	500		
快速移动速度 X、Y	mm/min	9000	9000	2500	2500
Z	mm/min	4000	4000		2000
U	mm/min	1000	1000		
B	r/min	2	2	1	1
定位精度 X、Y	mm	0.025	0.02	0.04/1000	0.04/1000
Z	mm	0.025	0.025		
U	mm	0.025	0.025		
重复定位精度 X、Y	mm	0.02	0.02		
Z	mm	0.02	0.025		
U	mm	0.015	0.015		
刀库容量	把	40 (60)	40 (60)		
数控系统		SIEMENS、FANUC、FAGOR		PLC	

选配附件



平旋盘



万能铣头



主轴扶套

技术参数

项目	单位	KFB 系列	
		KFB130	KFB160
镗轴直径	mm	130	160
铣轴端部直径	mm	221.44	260
主轴锥孔		ISO 50	ISO 50
主轴转速	r/min	7-1500	7-1500
主轴电机功率	kW	37	45
主轴最大扭矩	N.m	3600	4300
主轴最大轴向抗力	N	25000	2500
立柱横向行程 (X)	mm	3000 (每 1000 递增)	3000 (每 1000 递增)
主轴箱垂直行程 (Y)	mm	1500 (2000、2500、3000)	1500 (2000、2500、3000)
主轴轴向行程 (Z)	mm	900	900
进给速度 X、Y	mm/min	6000	6000
Z	mm/min	6000	6000
快速移动速度 X	mm/min	8000	8000
Y	mm/min	6000	6000
Z	mm/min	6000	6000
B	r/min	1.5	1.5
定位精度 X、Y	mm	0.025/1000	0.025/1000
Z	mm	0.025/1000	0.025/1000
重复定位精度 X、Y	mm	0.015	0.015
Z	mm	0.02	0.02
刀库容量	把	40	40
数控系统		SIEMENS、FANUC、FAGOR	

回转工作台技术参数

项目	单位	KFB 系列			
		KRT020	KRT25	KRT030	KRT040
工作台 (宽 × 长)	mm	1800×2000	2000×2000	2000×2000	2500×2500
		2000×2000	2000×2500	2000×2500	2500×3000
		2000×2500	2500×2500	2000×2500	3000×3000
工作台最大负重	t	20	25	30	40
T 型槽宽度	mm	28	28	28	28
直线运动行程	mm	1500-2000	1500-2000	2000-3000	2000-3000
工作台回转角	°	360	360	360	360
进给速度范围 (V)	mm/min	10-600	10-600	10-600	10-600
	r/min	0.02-0.5	0.02-0.5	0.02-0.5	0.02-0.5
快速移动速度 (V)	mm/min	1000	1000	1000	1000
	r/min	1	1	1	1
定位精度 (V)	mm	±0.025/300	±0.025/300	±0.025/300	±0.025/300
	"	±10	±10	±10	±10

选配附件



刀库



伸长垂直铣头



垂直铣头