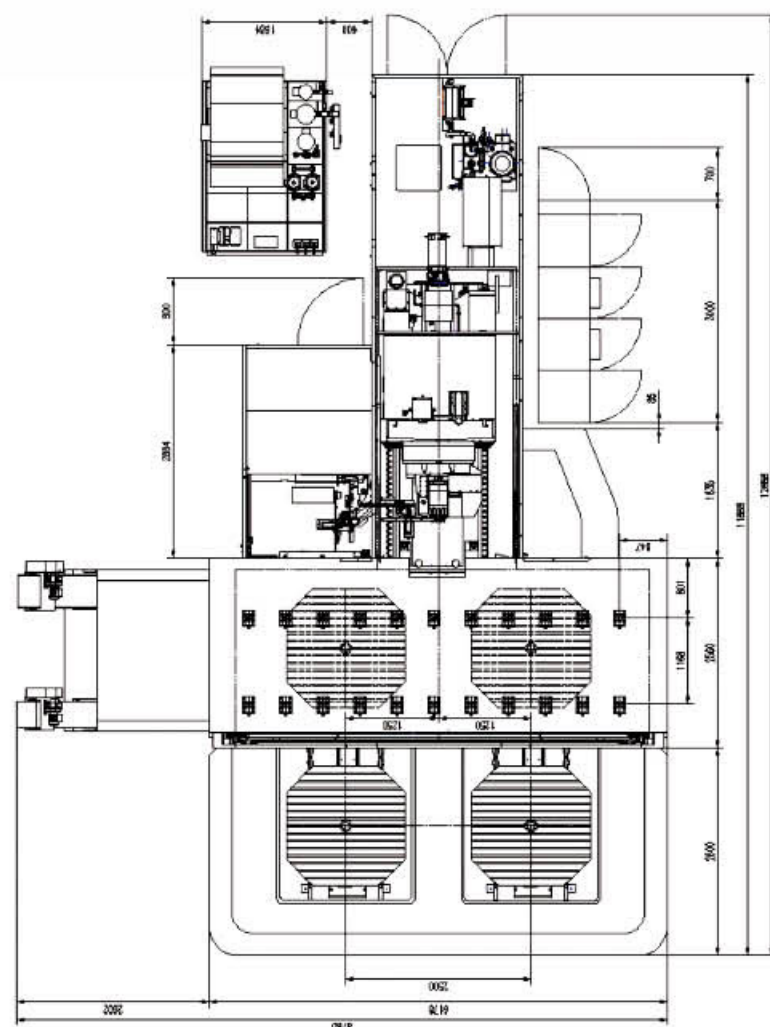
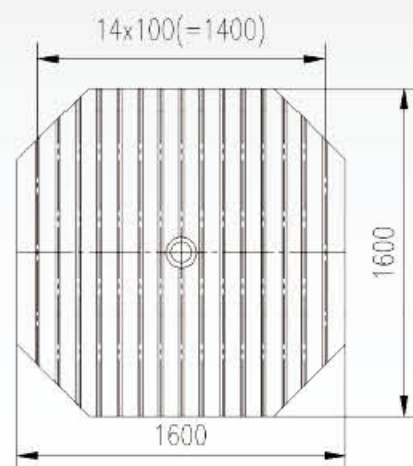


## 设备平面布局图



## 创造中国精密制造典范

### 市场分布图



地址：云南省昆明市茨坝路23号  
 网址：[www.kmtl.com.cn](http://www.kmtl.com.cn)  
 邮编：650203  
 销售电话：0871-66166660 66166661  
 销售传真：0871-66166741  
 出口电话：0871-66166382 传真：0871-66166597  
 服务电话：0871-65150290 传真：0871-66311223  
 客服热线：400-6916-000



沈阳沈机集团昆明机床股份有限公司  
 SHENYI GROUP KUNMING MACHINE TOOL COMPANY LIMITED



# KH160-5A

## 卧式加工中心



产品样本内“昆明机床”商标及技术参数均为昆明机床股份有限公司所有，未经许可，不得转载。 (20150403-F11-5-0088)

# KHC160-5A

A摆头+回转工作台，实现五轴联动加工，提升加工表面质量。

高速、大扭矩机械A摆头，展现出色的加工效率

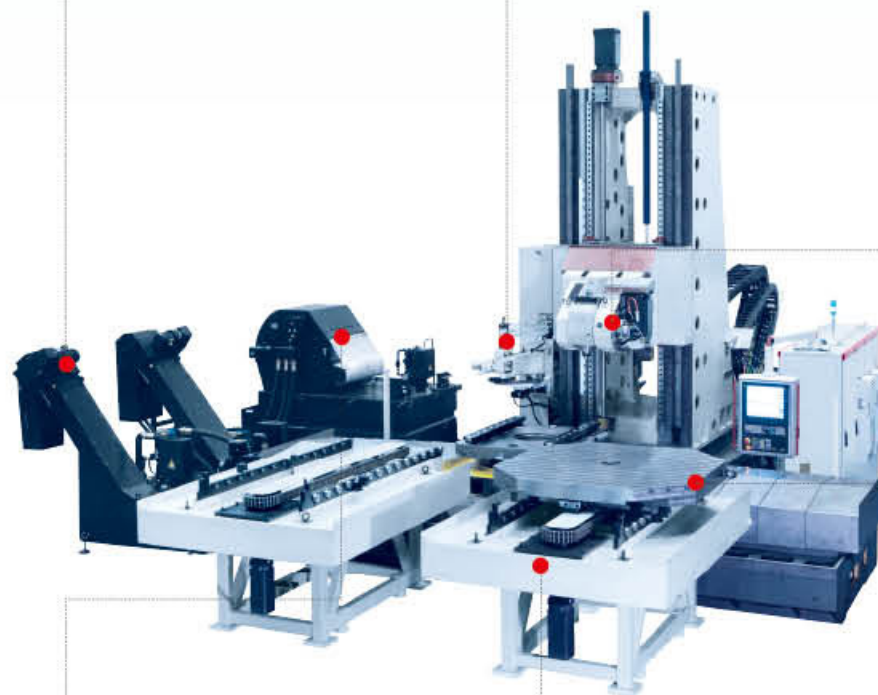
传动部件采用喷油润滑，各传动环节设置冷却机构，温升变化小，稳定性好。

高刚性结构与高性能传动部件的结合，使机床运动平稳，精度稳定可靠。

自动交换工作台有效缩短加工辅助时间，提升加工效率。



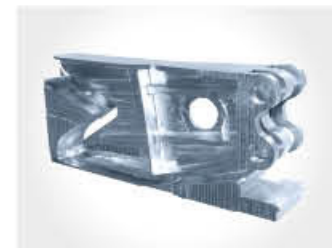
## 产品细节



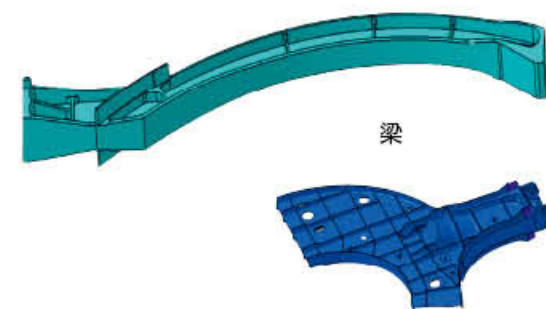
## 典型工件



叶轮



接头



梁

框



## 技术参数

项目	单位	KHC160-5A	
工作台尺寸	mm	1600×1600	
工作台最大承重	kg	5000	
T型槽宽度	mm	15-22	
工件最大回转直径	mm	∅ 2200	
A轴回转最大扭矩	Nm	4500	
刀柄规格		HSK-A100	
主轴转速	r/min	30-4000	
主电机功率	kW	37	
主轴最大扭矩	N.m	940	
主轴中心至台面距离	mm	50-2050	
A轴回转中心过工作台中心	mm	30	
工作台横向行程 (X)	mm	2500	
主轴箱垂直行程 (Y)	mm	2000	
立柱纵向行程 (Z)	mm	2000	
A摆头 (A)	°	+ 60/ - 120	
工作台回转 (B)		360度连续任意分度	
进给速度	X、Y、Z	mm/min	1-10000
	A	r/min	0.01 ~ 5
	B	r/min	0.01 ~ 2.5
快速移动速度	X、Y、Z	mm/min	20000
	A	r/min	6
	B	r/min	3
定位精度	X、Y、Z	mm	0.015
	A	°	9
	B	°	9
重复定位精度	X、Y、Z		0.008
	A	mm	6
	B	°	6
刀库形式		链式	
储刀数	把	60	
刀具最大直径	mm	125(邻位空刀时 200)	
刀具最大重量	kg	30	
选刀方式		任选	
换刀时间 (刀对刀)	s	约 15	
数控系统		SIEMENS 840DSEL	