

创造中国精密制造典范

市场分布图



地址：云南省昆明市茨坝路23号

网址：www.kmtcl.com.cn

邮编：650203

销售电话：0871-66166660 66166661

销售传真：0871-66166741

出口电话：0871-66166382 传真：0871-66166597

服务电话：0871-65150290 传真：0871-66311223

客服热线：400-6916-000



沈阳沈天品牌管理咨询有限公司
SHENYANG SHENTIAN BRAND MANAGEMENT CONSULTING CO., LTD.



昆明机床
KUNMING MACHINE TOOL

KiMi系列
数控卧式铣镗床



沈机集团昆明机床股份有限公司
SHENJI GROUP KUNMING MACHINE TOOL COMPANY LIMITED

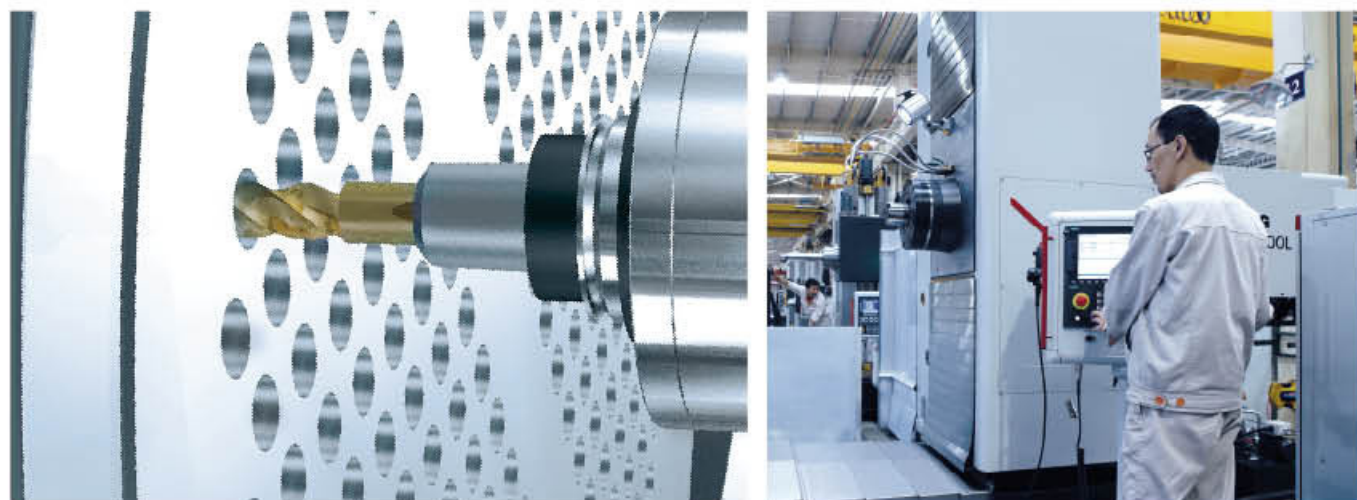
产品样本内，说明文字，图样及技术参数随技术发展而更改，恕不另行通知。(20150403-FT15-0070)

KiMi 系列

—— 让操作变得如此轻松



人性化的设计、数控化的高性价比配置打造出新一代数控卧式镗床产品，KiMi系列保持了传统卧式镗床的所有优点，功能强大而且易操作给使用者带来了前所未有的全新体验。



稳定性高

传承了昆机 60 年卧式镗床的整体设计精髓，高刚性结构，特有的主轴核心制造技术，保证了机床稳定的高精度。

功能超强

6 轴数控，3 轴联动，机床可以高效率完成镗削、铣削、钻孔和攻螺纹等各类复杂工件。

操作容易

相比数显卧式镗床，KiMi 系列简化了繁多的操作机构。经简短培训即可掌握操作技能。

维护简单

机床内部结构大大简化，人性化的设计充分考虑了维护性。

实用性强

A、B 两种机型，丰富的配置选项和功能附件选项，使不同使用要求得到满足。



产品细节



精密主轴结构

镗轴采用优质氮化钢，历经37道工序，氮化层深度大于1mm，硬度高于HV900，表面呈收缩应力，具备记忆效应，可长期保持主轴精度。



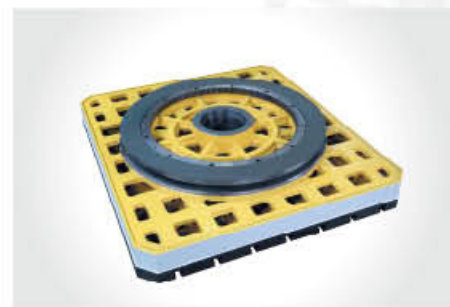
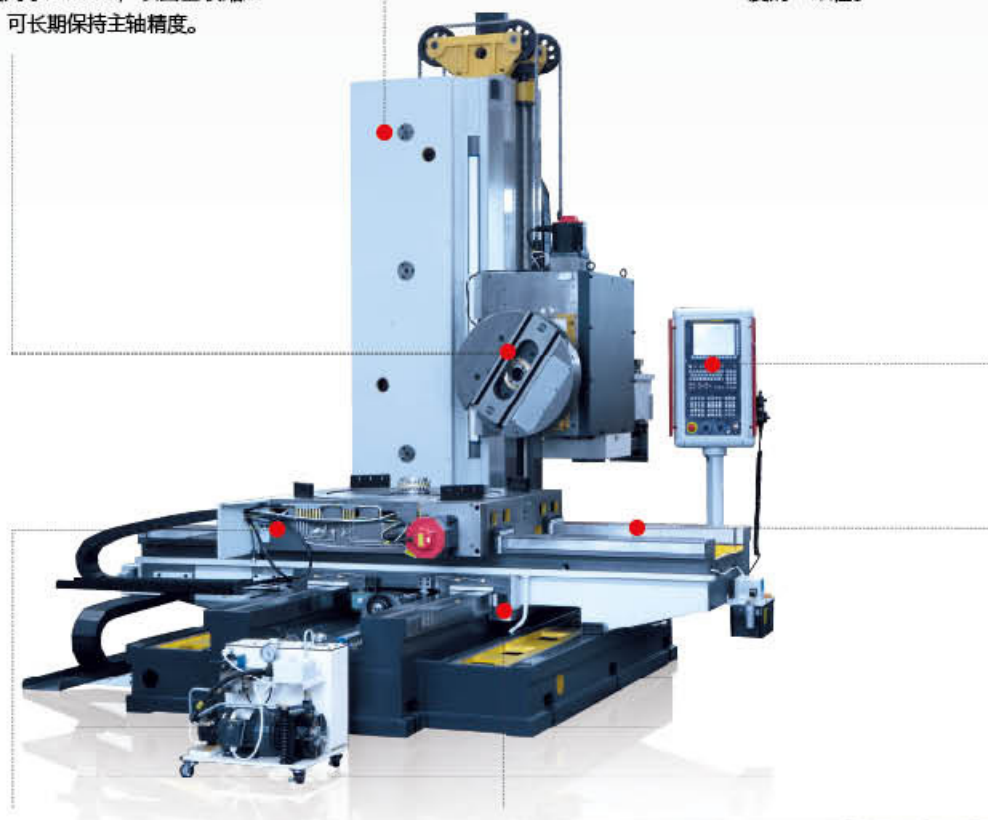
双层型腔立柱

双层型腔结构，具有较高刚度。



数控系统

所有数控系统均使用进口光栅尺，确保机床精度的一致性。



高承载工作台

双层型腔，筋条布置为中心辐射、外围十字型，有效提高工作台承载刚度。



高刚性床身

整体式结构，宽型主导轨，承载性佳，精度保持性好。



传统十字滑台结构

特有铸件技术极大提高了X向极限行程时机床刚性，加工大重型工件能确保孔距精度不受几何精度影响。

结构特征

A型产品平旋盘可实现U轴和Z轴联动插补功能，可车削大孔、螺纹、锥度、球面等。适用于高压开关、水泵、阀门等行业使用。



平旋盘精度稳定可靠，独特的精镗后轴承孔技术，确保了镗轴与平旋盘划圈精度一致性。



平旋盘采用燕尾导轨结构，承载能力强、刚性好，维护特别方便。滑块人工刮研，精度稳定可靠。采用滚珠丝杆传动，滑块传动间隙小，灵活可靠。

B型产品主轴双层结构，具备完备铣轴接口，最大限度提升主轴刚性，镗孔、铣削性能均衡，专门改进了优化了螺纹铣削和锥孔车削功能，使之特别适合于减速机、石油阀门行业使用。



可选高速型主轴箱，具备大功率、高转速、高效加工特点。



Kimi B系列可选配垂直铣头、万能铣头、伸长铣头、主轴扶套、附件平旋盘等功能附件，扩展使用范围，一次装夹完成多种工序，高效快捷，降低了操作人员劳动强度。

典型工件



重型汽车变速箱



高压开关母线筒



石油阀门



镗床分配箱



铣头体



供水管道



泥浆泵体



大罐



托架



减速机箱体



压力机滑板

技术参数

项目	单位	KiMi B-1	KiMi B-2	KiMi A-2	KiMi B-4	KiMi A-4
主轴直径	mm	110	110	110	110	110
主轴最高转速	r/min	1500	1100	1100	1100	1100
主电机功率	kW	11	15	15	15	15
主轴最大扭矩	N.m	1518	1450	1450	1450	1450
平旋盘直径	mm	—	—	650	—	650
平旋盘最大扭矩	N.m	—	—	2175	—	2175
平旋盘最高转速	r/min	—	—	165	—	165
工作台尺寸（宽 × 长）	mm	900×1000	1250×1250	1250×1250	1250×1400	1250×1400
工作台承重	t	2.5	5	5	5	5
工作台 X 向行程	mm	1000	1400	1400	1800	1800
主轴箱 Y 向行程	mm	900	1200	1200	1400	1400
工作台 Z 向行程	mm	1100	1200	1200	1400	1400
主轴 W 向行程	mm	550	600	600	600	600
平旋盘滑块行程 U 向	mm	—	—	200	—	200
X、Y、Z 定位精度	mm	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018
X、Y、Z 重复定位精度	mm	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
机床重量	T	12	17	17.5	18.5	19



标准配置

西班牙 FAGOR 8055i 数控系统	集中润滑站装置	手持单元盒
XYZ 三轴全闭环控制	不锈钢导轨护板（X、Z 向）	RS232/USB 接口
B 轴全闭环控制	Y 向铠甲式防护	锥孔清洁棒
工作台回转伺服传动，自动液压夹紧装置	三色指示信号灯	工具箱
主轴齿轮润滑冷却系统	X、Y、Z、W 任意三轴联动功能	电柜冷气机
国产优质滚珠丝杆	工作台夹紧独立液压站	全套地脚垫铁及调整螺栓
美卡诺 MECANO 操作面板盒及支架	工作台接水盘	操作、维修、编程手册

选购配置

FANUC Oi MD 数控系统	工作台区域半防护	主轴扶套（B 机型可选，提高主轴刚性）
SIEMENS828 D 数控系统（B 型可选）	切削液外冷装置	垂直铣头（B 机型可选）
	切削液内冷装置（B 型可选）	万能铣头（B 机型可选）
	链板式排屑器 + 回水槽	伸长铣头（B 机型可选）
∅ 130mm 主轴（B 型可选，主轴功率 26 千瓦）	平旋盘防尘、防水罩	特殊附件
高转速主轴（B 机型可选 2000、2500、3000r/min）	主轴锥孔自动吹气清洁装置	工作台清洁用喷枪
X 向行程加大（A-4、B-4 机型 X 向可加大到 2200）	任意四轴联动功能	稳压柜（用户电网不稳定可选）
Y 向行程加大（A-4、B-4 机型 Y 向可加大到 1600）	液压油路恒温冷却机	
刀库机械手装置（刀库容量 40）	三维测头（用于工件快速找正）	
台湾产高精度滚珠丝杆	刀具轴向控制器	

