

创造中国精密制造典范

市场分布图



地址：云南省昆明市茨坝路23号

网址：www.kmtcl.com.cn

邮编：650203

销售电话：0871-66166660 66166661

销售传真：0871-66166741

出口电话：0871-66166382 传真：0871-66166597

服务电话：0871-65150290 传真：0871-66311223

客服热线：400-6916-000

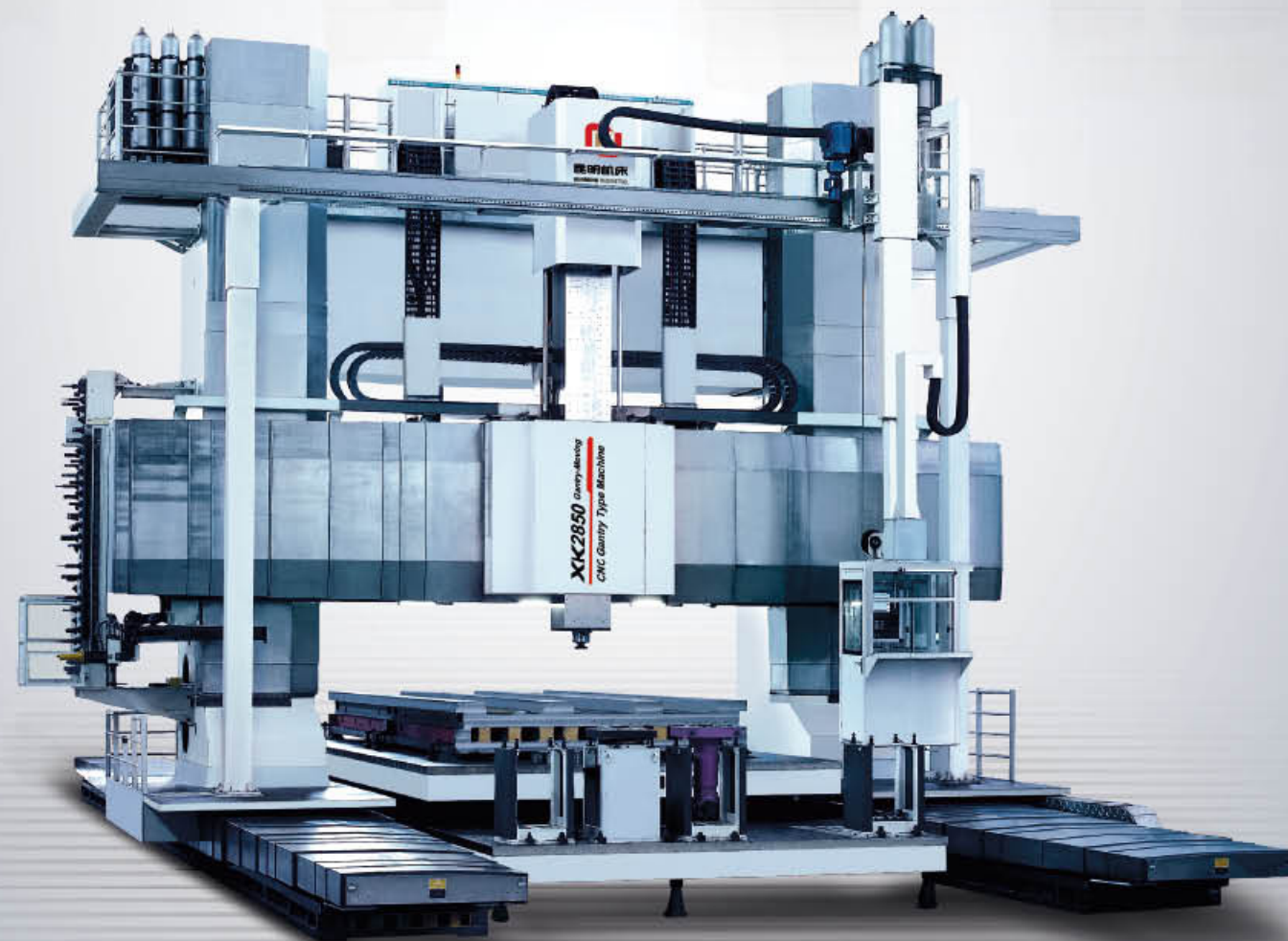


沈阳沈天品牌管理咨询有限公司
SHENYANG SHENTIAN BRAND MANAGEMENT CONSULTING CO., LTD.



昆明机床
KUNMING MACHINE TOOL

数控龙门镗铣床

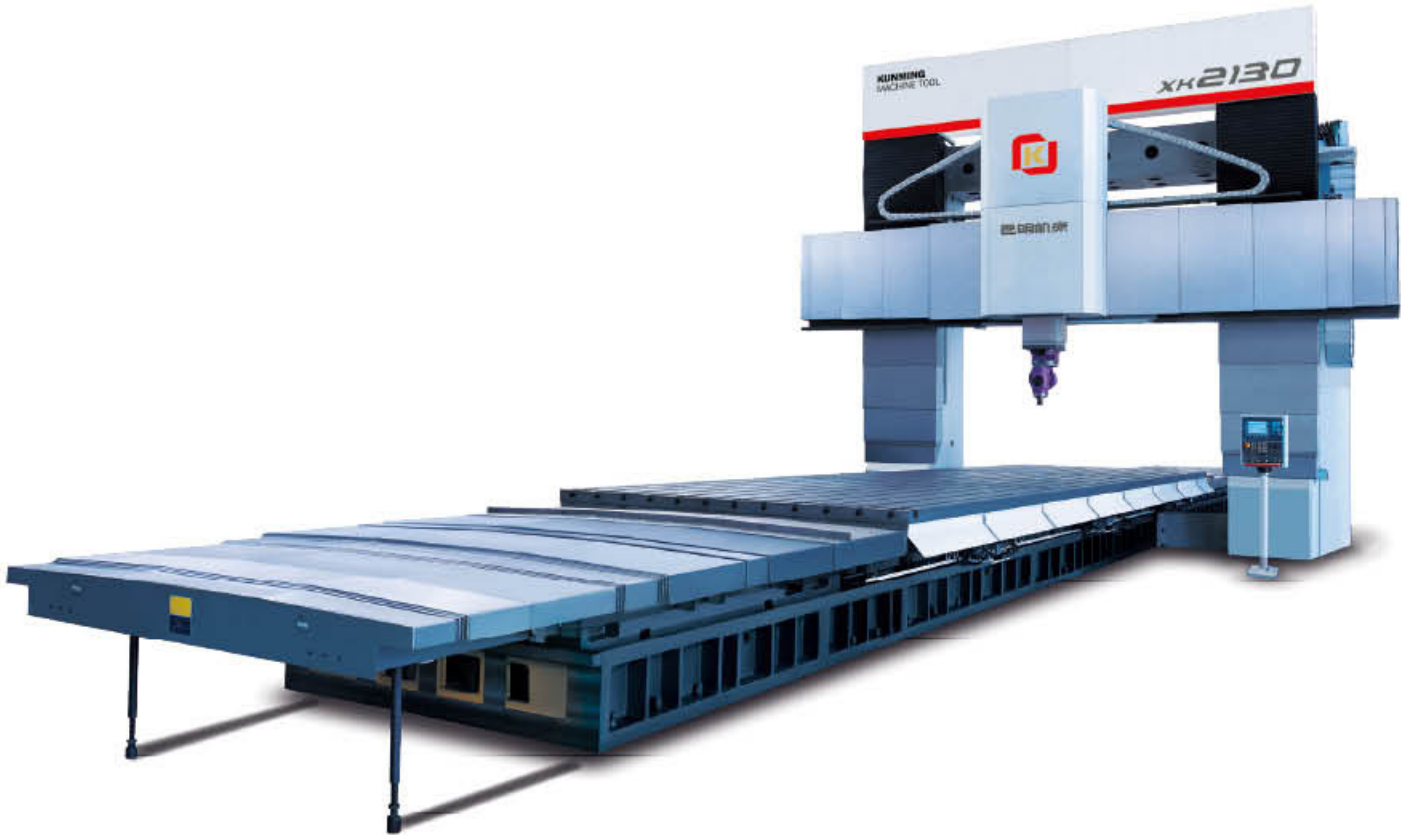


沈机集团昆明机床股份有限公司
SHENJI GROUP KUNMING MACHINE TOOL COMPANY LIMITED

产品样本内，说明文字，图样及技术参数随技术发展而更改，恕不另行通知。(20150403-FT15-0065)

XK21 系列

- 采用动梁龙门式框架，刚性好，精度保持性好。
- 机床配置多种附件铣头可实现对工件的五面综合加工。
- 机床的 X、Y、W 向均采用静压导轨，使整个机床具有抗偏载能力强、运动刚度高、动态响应性能好、定位精度高等特点。
- 横梁正面上、下导轨为阶梯式矩形闭式静压导轨，提高了其抗颠覆能力。
- 主轴采用二 / 三档变速机构，不仅减小了功率缺口，而且提高了机床的切削性能。
- 大截面滑枕采用球墨铸铁，刚性好，强度高。
- 滑枕采用大功率的主轴伺服电机，满足重负荷强力切削。
- Y 轴进给采用电机 + 丝杠 / 双电机 + 齿轮齿条消除结构，保证了较高的传动和位置精度。
- 刀库换刀机构性能可靠。横梁在一定的范围内任意位置换刀，方便机床加工及保持加工精度，且提高了机床操作安全性。



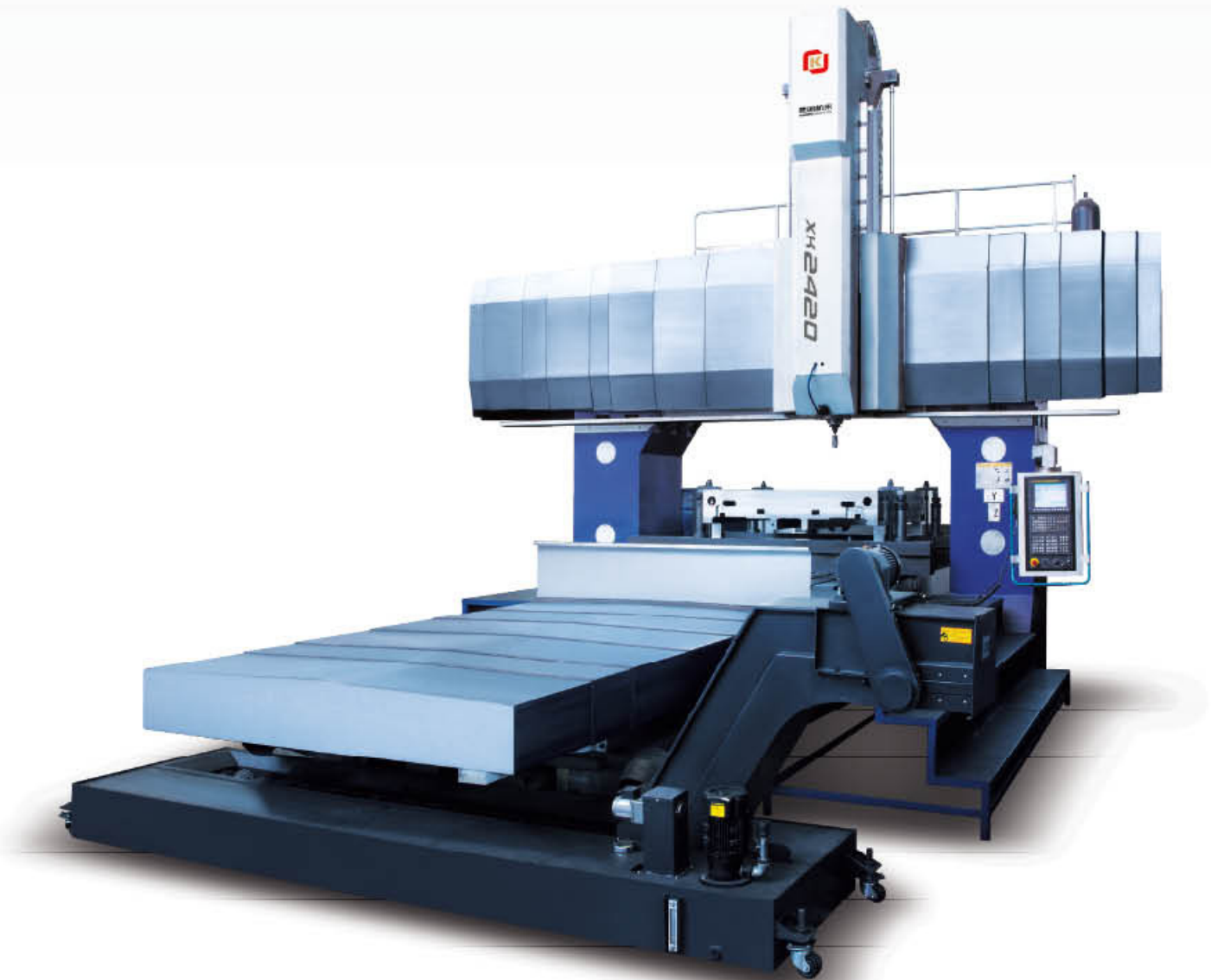
技术参数

项目		单位	XK2120	XK2125	XK2130	XK2135
工作台面尺寸		mm	2000×4000	2500×6000	3000×8000	3500×10000
工作台承重		t/m	10	10	10	10
龙门最大过宽		mm	2800	3300	3800	4300
主轴端面至工作台距离		mm	0-2000	0-2500	0-3000	0-3500
立柱间距		mm	3100	3600	4100	4600
锥孔 (7:24)		-	ISO50	ISO50	ISO50/60	ISO50/60
刀柄规格		-	JT50	JT50	JT50/60	JT50/60
拉钉型号		-	LD-50D	LD-50D	LD-50D/60D	LD-50D /60D
主轴转速范围		r/min	20-3000	6-2000	6-2000	6-2000
主电机功率		kW	31	58	58	58
主轴最大扭矩		N.m	1920	4990	4990	4990
主轴轴向最大抗力		N	10000	25000	25000	25000
滑枕的截面积		mm	450×450	500×500	500×500	500×500
工作台行程 (X)		mm	4200	6200	8200	10200
滑枕座行程 (Y)		mm	3600	4100	4600	5100
滑枕行程 (Z)		mm	1250	1250/1500	1250/1500	1250/1500
横梁行程 (W)		mm	1500	2000	2500	3000
进给速度范围	X 轴	mm/min	5-10000	5-10000	5-10000	5-10000
	Y 轴	mm/min	5-8000	5-8000	5-8000	5-8000
	Z 轴	mm/min	5-5000	5-5000	5-5000	5-5000
	W 轴	mm/min	5-2000	5-2000	5-2000	5-2000
定位精度	X 轴	mm	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000
	Y 轴	mm	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000
	Z 轴	mm	0.025	0.025	0.025	0.025
	W 轴	mm	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000
重复定位精度	X 轴	mm	0.015	0.015	0.015	0.015
	Y 轴	mm	0.015	0.015	0.015	0.015
	Z 轴	mm	0.015	0.015	0.015	0.015
	W 轴	mm	0.015	0.015	0.015	0.015
刀库容量			40/60	40/60	40/60	40/60
数控系统			FANUC31/SIMENS840D SL			
外形尺寸 长 × 宽 × 高		mm	约 (Approx)13000×8500×8500	约 (Approx)17000×9000×9000	约 (Approx)21000×9500×9500	约 (Approx)26000×10000×10000
总重量		t	约 (Approx)110	约 (Approx)130	约 (Approx)180	约 (Approx)250

注：刀库仅供 TH 型产品

XK24 系列

- 定梁工作台移动式，立柱固定在床身侧面，横梁固定在两个立柱上，整机刚性高，稳定性好。
- X、Y 轴采用进口重载滚柱直线导轨。
- 主轴箱采用恒温冷却油润滑方式，减少轴承、齿轮温升。
- 采用集中定时定量润滑，使运动副保持适量的润滑油膜，润滑充分可靠。
- X、Y、Z 轴均采用预载滚珠丝杠螺母副传动机构。



技术参数

项目	单位	XK2416	XK2418	XK2420(轻)	XK2420	XK2425	XK2430	XK2435
工作台面（宽 × 长）	mm	1600×3000	1800×3000	2000×3000	2000×4000	2500×6000	3000×6000	3500×6000
工作台最大承重	t	10	10	12	15	25	30	35
龙门最大过宽	mm	2100	2100	2700	2700	3200	3700	4200
滑枕截面	mm	450×450	450×450	500×500	450×450	450×450	500×500	500×500
X 轴行程	mm(可加长增加)	3200	3200	3200	4200	6200	6200	6200
Y 轴行程	mm	2400	2400	3000	3000	3500	4000	4500
Z 轴行程	mm	1000	1000	1000	1000	1250	1250	1250
主轴端面至工作台面距离	mm	200-1200	200-1200	200-1200	200-1200	250-1500	250-1500	250-1500
主轴锥孔		ISO50	ISO50	ISO50	ISO50	ISO50	ISO50	ISO50
主轴转速	r/min	20-3000	20-3000	20-3000	20-3000	20-3000	20-3000	20-3000
主电机功率	kw	25	25	31	31	31	31	31
主轴最大扭矩	NM	1020	1020	1920	1920	1432	1920	1920
主轴轴向抗力	N	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
X 进给速度	mm/min	5-10000	5-10000	5-10000	5-10000	5-10000	5-10000	5-10000
Y 进给速度	mm/min	5-8000	5-8000	5-8000	5-8000	5-8000	5-8000	5-8000
Z 进给速度	mm/min	5-6000	5-6000	5-6000	5-6000	5-6000	5-6000	5-6000
X Y 定位精度	mm	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000
Z 定位精度	mm	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
X Y Z 重复定位精度	mm	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
刀库容量	piece	24(32)	24(32)	32(40)	32(40,60)	32(40,60)	32(40,60)	32(40,60)
数控系统		SIEMENS 828 /FANUCOI						
外形尺寸（长 × 宽 × 高）	mm	8550×5500×6100	8550×5500×6100	8550×6260×6100	10500×6050×6910	15500×7500×7910	15500×8400×7910	15500×8900×7910
机床总重量（约）	kg	34000	35000	50000	65000	90000	100000	110000

XK25 系列

- 采用工作台固定、横梁在两侧高架床身上移动式结构，在移动的龙门横梁上配置垂直运动滑枕。
- 机床具有较高的热对称性，整机刚性高，稳定性好，定位精度高。
- X、Y、Z 坐标导轨分别采用进口大规格重载滚动直线导轨。配 AC 铣头可以实现五轴联动。适用于航空、航天、交通等行业的大、中型模具复杂型腔的高速铣削。



技术参数

项目	单位	XK2520	XK2525	XK2530
工作台面 (宽 × 长)	mm	2000×5000	2000×5000	2500×5000
工作台最大承重	t/m2	15	15	15
床身间距	mm	3200	3700	4200
滑枕截面	mm	450×450	450×450	450×450
X 轴行程	mm	5200 (可按米增加)	5200 (可按米增加)	5200 (可按米增加)
Y 轴行程	mm	2000	2500	3000
Z 轴行程	mm	1000 (1250)	1250 (1500)	1250 (1500)
主轴端面至工作台面距离	mm	250-1250	250-1500	250-1500
主轴锥孔		HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
主轴转速	r/min	24000	24000	24000
主电机功率	kw	40	40	40
主轴最大扭矩	Nm	65	65	65
A 轴最大扭矩	Nm	1200 (加紧时 4000)	1200 (加紧时 4000)	1200 (加紧时 4000)
C 轴最大扭矩	Nm	1200 (加紧时 4000)	1200 (加紧时 4000)	1200 (加紧时 4000)
A 轴摆角范围	°	±110°	±110°	±110°
C 轴摆角范围	°	±360°	±360°	±360°
X 进给速度范围	mm/min	5-30000	5-30000	5-30000
Y 进给速度范围	mm/min	5-30000	5-30000	5-30000
Z 进给速度范围	mm/min	5-20000	5-20000	5-20000
X Y 定位精度	mm	0.020/1000	0.020/1000	0.020/1000
Z 定位精度	mm	0.015	0.015	0.015
X Y Z 重复定位精度	mm	0.012	0.012	0.012
刀库容量	piece	24	24	32
数控系统		SIEMENS 840D SL	SIEMENS 840D SL	SIEMENS 840D SL
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	8000×6600×7800	8000×7100×7800	8000×7600×7800
总重量 (约)	kg	70000	80000	90000

XK27 系列

- 采用工作台固定，龙门框架移动的定梁动柱结构；占地面积小，有多种主轴配置和附件功能可实现对工件的五面综合加工；主要大件采用球墨铸铁，刚性好，强度高；有线轨和静压两种形式。
- 线轨型：X、Y 轴均采用进口重载线性导轨，移动速度快，具有极高的快速响应性。
- 静压型：X、Y 轴均采用多头泵恒流式闭式静压导轨，承载大，抗偏载能力强，动态响应性能好、定位精度高。

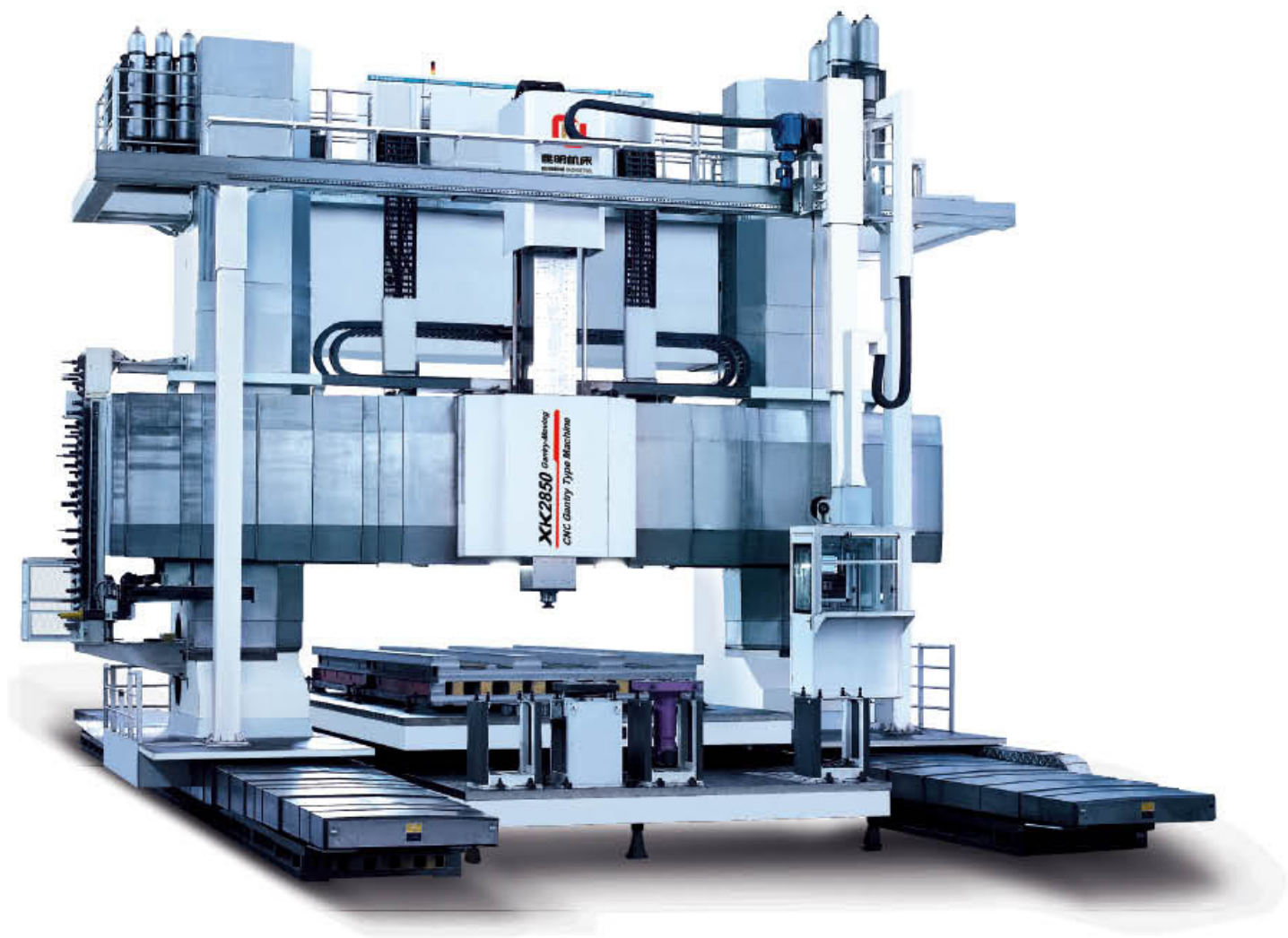


技术参数

项目	单位	XK2725	XK2730	XK2735	XK2740	XK2745
工作台面（宽 × 长）	mm	2500×6000	3000×8000	3500×10000	4000×12000	4500×12000
工作台最大承重	t	15	20	25	25	25
龙门最大过宽	mm	3800	4300	4800	5300	5800
滑枕截面	mm	500×500	500×500	500×500	600×600	600×600
X 轴行程	mm(可按米增加)	6500	8500	10500	12500	12500
Y 轴行程	mm	4300	4800	5300	5800	6300
Z 轴行程	mm	1250/1500	1250/1500	1250/1500	1250/1500	1250/1500
主轴端面至工作台面距离	mm	1000-2250/2500	1000-2250/2500	1000-2250/2500	1000-2250/2500	1000-2250/2500
主轴锥孔		ISO50	ISO50	ISO50	ISO50/60	ISO50/60
主轴转速	r/min	6-3000	6-3000	6-2000	6-1600	6-1600
主电机功率	kw	44	44	58	58	58
主轴最大扭矩	Nm	2000	2000	2650/4990	2650/4990	4990
主轴轴向抗力	N	25000	25000	25000	50000	50000
X 进给速度	mm/min	5-10000	5-10000	5-10000	5-10000	5-10000
Y 进给速度	mm/min	5-8000	5-8000	5-8000	5-8000	5-8000
Z 进给速度	mm/min	5-6000	5-6000	5-6000	5-6000	5-6000
X Y 定位精度	mm	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000
Z 定位精度	mm	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
X Y Z 重复定位精度	mm	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
刀库容量	piece	32(40,60)	32(40,60)	32(40,60)	32(40,60)	32(40,60)
数控系统		SIEMENS 840DSL FANUC32i				
外形尺寸（长 × 宽 × 高）	mm	17000×9350×8100	17000×9350×8100	17000×9350×8100	19000×10350×8100	19000×10350×8100
机床总重量（约）	kg	165000	165000	180000	240000	260000

XK28 系列

- 采用动梁龙门式框架，刚性好，精度保持性好。
- 配置多种附件铣头实现对工件的五面综合加工。
- X、Y、W 向均采用静压导轨，使整个机床具有抗偏载能力强、运动刚度高、动态响应性能好、定位精度高等特点。
- 横梁正面上、下导轨为阶梯式矩形闭式静压导轨，提高了其抗颠覆能力。
- 主轴采用三档变速机构，不仅减小了功率缺口，而且提高了机床的切削性能。
- 大截面滑枕采用球墨铸铁，刚性好，强度高。
- 滑枕采用大功率的主轴伺服电机，满足重负荷强力切削。
- Y 轴进给采用双电机 + 齿轮齿条消除结构，保证了较高的传动和位置精度。
- 刀库换刀机构性能可靠。
- 移动式操作站，使工人加工更加安全、方便。



技术参数

项目	单位	XK2830	XK2835	XK2840	XK2845	XK2850	XK2855	XK2860
工作台面（宽 × 长）	mm	3000×10000	3500×10000	4000×12000	4500×12000	5000×18000	5500×18000	6000×18000
工作台最大承重	t/m ²	25	25	25	25	25	25	25
龙门最大过宽	mm	4300	4800	5300	5800	6300	6800	7300
滑枕截面	mm	500×500	500×500	600×600	600×600	600×600	600×600	600×600
X 轴行程	mm	10500	10500	12500	12500	18500	18500	18500
Y 轴行程	mm	4800	5300	5800	6300	6800	7300	7800
Z 轴行程	mm	1500(2000)	1500(2000)	1500(2000)	1500(2000)	1500(2000)	1500(2000)	1500(2000)
W 轴行程	m	2(2.5,3,3.5)	2(2.5,3,3.5)	2(2.5,3,3.5)	2(2.5,3,3.5)	2(2.5,3,3.5)	2(2.5,3,3.5)	2(2.5,3,3.5)
主轴端面至工作台面距离	m	3.5	3.5	4	4	4.5	4.5	4.5
主轴锥孔		ISO50/ISO60	ISO50/ISO60	ISO50/ISO60	ISO50/ISO60	ISO50/ISO60	ISO50/ISO60	ISO50/ISO60
主轴转速	r/min	6-2000	6-2000	6-1200	6-1200	6-1200	6-1200	6-1200
主电机功率	kw	58	58	81	81	105	105	105
主轴最大扭矩	Nm	4990	4990	10000	10000	12000	12000	12000
主轴轴向抗力	N	25000	25000	50000	50000	50000	50000	50000
X 进给速度	mm/min	5-10000	5-10000	5-10000	5-10000	5-10000	5-10000	5-10000
Y 进给速度	mm/min	5-8000	5-8000	5-8000	5-8000	5-8000	5-8000	5-8000
Z 进给速度	mm/min	5-5000	5-5000	5-5000	5-5000	5-5000	5-5000	5-5000
X Y 定位精度	mm	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000	0.02/1000
Z 定位精度	mm	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
X Y Z 重复定位精度	mm	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
刀库容量	piece	32(40,60)	32(40,60)	32(40,60)	32(40,60)	32(40,60)	32(40,60)	32(40,60)
数控系统		SIEMENS 840DSL FANUC32i	SIEMENS 840DSL FANUC32i	SIEMENS 840DSL FANUC32i	SIEMENS 840DSL FANUC32i	SIEMENS 840DSL FANUC32i	SIEMENS 840DSL FANUC32i	SIEMENS 840DSL FANUC32i
外形尺寸（长 × 宽 × 高）	mm	17500×10500×10000	17500×11000×10000	19500×11500×10500	19500×12000×10500	25500×12500×11500	25500×13500×12000	25500×14500×12000
机床总重量（约）	kg	320	360	400	450	550	600	650

注：X 轴行程可增加。